



DINSE

L'ÉVOLUTION DES TORCHES AUTOMATIQUES

Nouveau!



- ▶ Système de refroidissement liquide à double circuit DINSE amélioré
- ▶ Interface de connexion optimisée
- ▶ Détails sophistiqués
- ▶ Alignement parfait du TCP - même après avoir changé le col de cygne
- ▶ Aussi individuel que vous : chaque torche est disponible en quatre angles différents et trois longueurs

DIX METZ 74xx
DIX METZ 79xx



LA QUALITÉ ÉPROUVÉE DINSE
ENCORE PLUS DÉVELOPPÉE :
LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE TORCHES ROBOT



PENSÉ JUSQU'AU MOINDRE DÉTAIL

En développant nos DIX METZ 74xx et DIX METZ 79xx, nous avons intégré nos années d'expérience dans le produit. Le résultat est les meilleures torches automatiques que nous n'ayons jamais pu construire.

✓ PRÉCISION TCP

L'embout gaz et l'embout guide-fil sont ajustés avec une grande précision.

Un centrage optimal est obtenu grâce à l'ajustement conique et un alignement précis dans l'axe longitudinal via le raccord gaz.

✓ MEILLEUR REFROIDISSEMENT

Avec le développement du nouveau système d'insertion du col de cygne, le refroidissement (par les canaux intérieurs et extérieurs) a été fortement amélioré, garantissant une durée de vie plus longue de vos pièces d'usures.

✓ ADAPTATEUR DE TUBE CONTACT ÉCHANGEABLE

L'adaptateur monté sur le col fixe de manière fiable le tube contact sur l'insert de la lance. En cas d'usure, l'adaptateur peut être simplement remplacé - il n'est pas nécessaire de remplacer l'ensemble du col de cygne.

✓ CLAPET POUR L'EAU

Grâce aux clapets anti-retour, ne s'ouvrant qu'au montage du col de cygne sur l'interface faisceau, aucun liquide ne s'échappe quand vous changez la torche. Cela réduit fortement les problèmes dus au liquide de refroidissement.

✓ ÉCROU DE MONTAGE AMÉLIORÉ ET INTERCHANGEABLE

En cas d'usure, il suffit de remplacer l'écrou par un nouveau, ce qui permet d'économiser des coûts de maintenance.

La modification de la géométrie réduit également les interférences du système global et améliore l'accessibilité de la pièce.

✓ LE DIFFUSEUR DE GAZ ENFERME LE TUBE CONTACT PRESQUE À FLEUR

et offre une protection optimale contre l'adhérence des projections sur le filetage du tube-contact et de son support.

✓ PROTECTION DE SURFACE

Grâce à l'utilisation d'un nouveau revêtement, la torche est dotée d'une surface de haute qualité et d'une résistance très accrue aux rayures.

Le col de cygne est moins sensible à l'adhérence des projections.



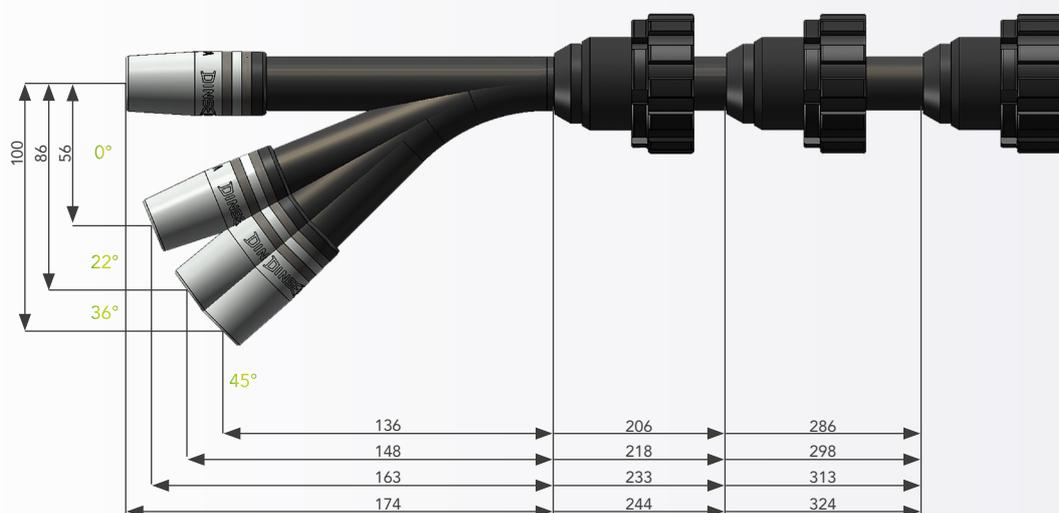
← INTERFACE OPTIMISÉE VERS LE FAISCEAU

Par conséquence, ces nouvelles torches ne sont pas compatibles avec les anciens faisceaux METZ600.

DIX METZ

7400/7422/7436/7445 L/XL

- Le premier choix dans le secteur automatisé
- La solution optimale pour une charge et une productivité élevées
- Stabilité et qualité exceptionnelles de toutes les pièces d'usure
- Différents tubes contact existent selon votre process industriel (M8 et M10)



CONFIGURATION INDIVIDUELLE DE LA LANCE

Chaque variante atteint sa cible.

Ne vous limitez pas au minimum. DINSE permet une flexibilité maximale dans l'application. C'est pourquoi nos cols de cygne sont désormais disponibles en douze longueurs et / ou angles différents.

Vous choisissez la bonne torche selon vos exigences soudage, nous vous livrerons immédiatement l'équipement exactement adapté aux dimensions souhaitées grâce à un accès optimal des composants mis en stock.



550 A/100% f.m.



500 A/100% f.m.

(DIN EN 60 974 - 7)

DIAMÈTRE DU FIL

Ø 0,8 mm

Ø 2,4 mm

ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU



M

XXL

DIX METZ

7900/7922/7936/7945 L/XL

- ▶ Le professionnel du secteur automobile
- ▶ Soudage précis même dans les endroits difficiles d'accès
- ▶ Les petites dimensions extérieures permettent une excellente accessibilité aux composants
- ▶ Manipulation optimale grâce à un design ergonomique
- ▶ Différents tubes contact existent selon votre process industriel (M8 et M10)



COMPATIBILITÉ ET RENTABILITÉ ÉCONOMIQUE

Contentez-vous du meilleur !

Le soudage robotique et automatique nécessite des composants de système qui garantissent une disponibilité maximale, une longue durée de vie et une reproductibilité à 100%.

Chez DINSE, tous les composants sont standardisés et parfaitement adaptés les uns aux autres. Toutes les pièces d'usure sont optimisées en termes de performances et résistent aux charges thermiques les plus élevées.



400 A/100% f.m.



350 A/100% f.m.

(DIN EN 60 974 - 7)

DIAMÈTRE DU FIL

Ø 0,8 mm

Ø 2,4 mm



ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU



DOUBLE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT LIQUIDE

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT MAXIMALE : LA MEILLEURE SUR LE MARCHÉ

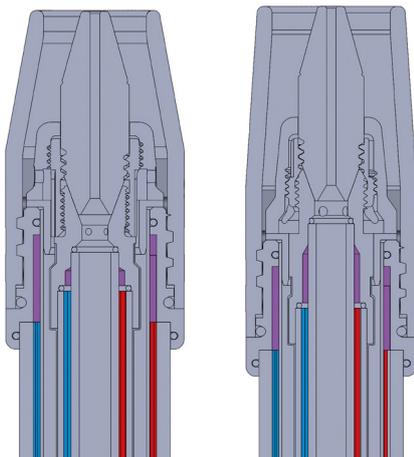
Découvrez les performances exceptionnelles du système à double circuit DINSE où liquide de refroidissement s'écoule de manière fluide à travers des canaux annulaires. Cette conception innovante permet un refroidissement identique du tube-contact et de la buse à gaz conduisant à une efficacité inégalée.

Notre système de refroidissement liquide à double circuit assure une réduction optimale de la température pour vos défis de soudage. En refroidissant efficacement les composants critiques, nos torches sont capables de résister aux conditions les plus exigeantes sur des périodes de temps prolongées.

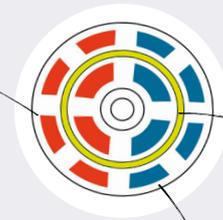
Le résultat ? Une durée de vie nettement plus longue pour nos torches, se traduisant par une productivité améliorée et des économies de coûts pour vos opérations. Avec le refroidissement liquide

AMÉLIORATION DES CANAUX DE REFROIDISSEMENT AU PLUS PROCHE DE L'ARC ÉLECTRIQUE.

Le transfert de chaleur commence directement entre la buse à gaz et le tube-contact. En conséquence nous réduisons la charge thermique sur l'ensemble des pièces d'usures.



RETOUR D'EAU



GAZ

APPROVISIONNEMENT EN EAU

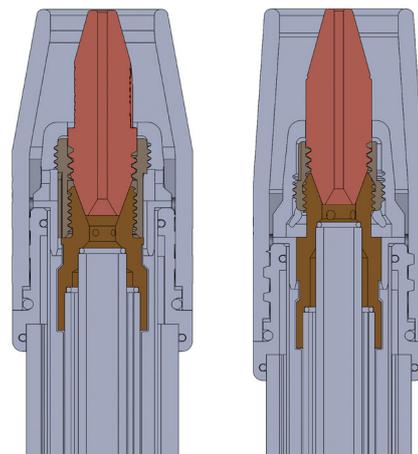
à double circuit DINSE, vous pouvez compter sur une technologie de refroidissement avancée qui optimise les performances, la durabilité et votre productivité.

ALIMENTATION EN GAZ DE PROTECTION SÉPARÉE

Les torches DINSE sont dotées d'un système d'alimentation qui garantit une protection gazeuse optimale et des résultats de soudage impeccables. En alimentant le gaz de protection séparément de la gaine guide-fil et jusqu'à la buse à gaz, nous éliminons les pertes de gaz, garantissant ainsi un environnement de soudage idéal.

CONNEXION POSITIVE ENTRE LE TUBE CONTACT ET LE COL DE CYGNE

En connectant le tube de contact au col de cygne, nous obtenons une augmentation de la surface entre les deux composants. Le transfert de courant et de chaleur est direct et sur une plus grande surface.



DONNÉES TECHNIQUES

Données de performance DIN EN 60 974-7

METZ 74xx	550A/100% f.m. CO2	500A/100% f.m. gaz mixte
METZ 79xx	400A/100% f.m. CO2	350A/100% f.m. gaz mixte

Vous trouverez toutes les pièces de rechange et d'usure appropriées dans notre catalogue de produits AUTOMATION.



Votre partenaire PREMIUM DINSE :



Services et solutions techniques
pour le soudage



+33 (0)2 40 75 63 83



contact@bonnefonindustries.fr

DINSE est votre partenaire fiable pour l'ensemble du processus de soudage. Contactez-nous et prenez rendez-vous pour une consultation dès aujourd'hui. Nous trouverons avec vous la meilleure solution pour votre application.



+49-(0)40-65875-0



info@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. · Niewisch 9 · 22848 Norderstedt · www.dinse.eu